

sgspro



Seria pilników obrotowych
do specyficznych stopów
(metryczne)

Odpowiednie do stopów niklu
i stopów tytanu

ASTM
ALLOY SPECIFIC

ata

sgspro SERIA PILNIKÓW OBROTOWYCH DO SPECYFICZNYCH STOPÓW

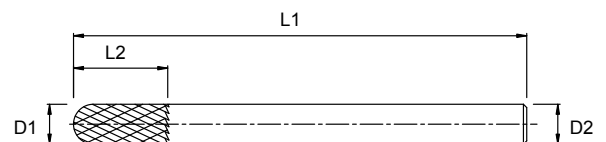
Wprowadzamy nową serię pilników obrotowych do specyficznych stopów marki SGSPRO.

Zaprojektowana specjalnie, aby sprostać najbardziej wymagającym zastosowaniom przy wykańczaniu metali w branżach zaawansowanych technologii.

Ich geometria jest specjalnie dostosowana do obróbki stopów niklowych i stopów tytanowych.

Geometria naszych nowych pilników obrotowych do specyficznych stopów zapewnia:

- Zaawansowaną geometrię cięcia, umożliwiającą:
 - Większą wydajność usuwania materiału
 - Ulepszone wykończenie powierzchni
 - Dłuższą żywotność narzędzia
 - Ułatwioną kontrola cięcia
- Bardzo wydajne szlifowanie – zapewniające oszczędności w produkcji i skrócenie czasów przestoju
- Obróbka CNC – stały poziom jakości
- W połączeniu ze szlifierkami ołówkowymi ATA seria AS umożliwia:
 - Płynniejsze szlifowanie
 - Zwiększenie produkcji



D1	Średnica części roboczej
L2	Długość części roboczej
D2	Średnica trzonu
L1	Długość całkowita



Aby dowiedzieć się więcej, zeskanuj kod



Należy używać środków ochrony wzroku!



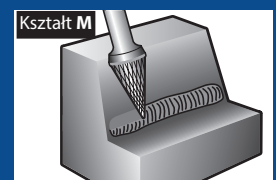
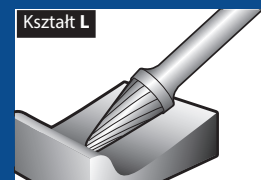
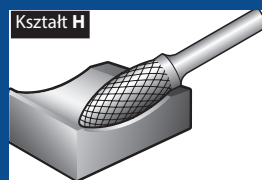
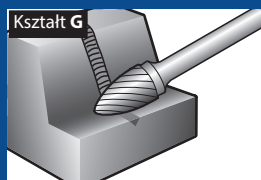
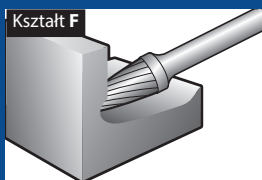
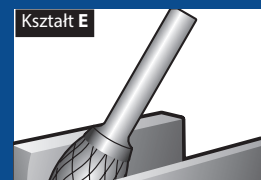
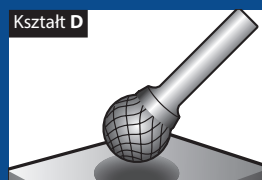
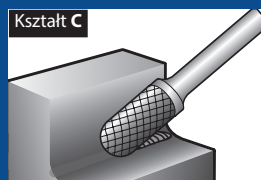
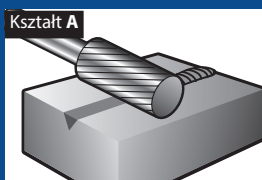
Należy używać środków ochrony słuchu!



Należy przestrzegać zalecanej prędkości obrotowej, szczególnie podczas używania pilników z długimi trzonkami!



Należy zakładać rękawice ochronne



KSZTAŁTY SA, SC, SD I SE

*Walcowy bez ostrzy na czole – kształt SA*

Średnica części roboczej D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Nr części
3,0	12,0	3,0	38	40100

*Walcowy zaokrąglony – kształt SC*

Średnica części roboczej D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Nr części
3,0	14,0	3,0	38	40110

*Kulisty – kształt SD*

Średnica części roboczej D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Nr części
3,0	2,5	3,0	38	40120

*Owalny – kształt SE*

Średnica części roboczej D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Nr części
3,0	6,0	3,0	38	40130

KSZTAŁTY SF, SG, SH



Łukowy zaokrąglony – kształt SF

Średnica części roboczej D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Nr części
3,0	14,0	3,0	38	40140



Łukowy ostry – kształt SG

Średnica części roboczej D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Nr części
3,0	8,0	3,0	38	40150
3,0	14,0	3,0	38	40160



Płomienny – kształt SH

Średnica części roboczej D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Nr części
3,0	6,0	3,0	38	40170

Informacje dotyczące zamówień

Aby uzyskać więcej informacji i/lub złożyć zamówienie, należy skontaktować się z obsługą klienta firmy ATA:

Biura w USA: +1 330-928-7744 lub pocztą e-mail na adres: sales@atatools.com

Biura w Wielkiej Brytanii: +44 (0) 1530 261 145 lub pocztą e-mail na adres: sales@atagarryson.com

Biura międzynarodowe: +353 (0) 49 432 6178 lub pocztą e-mail na adres: sales@atagroup.ie

KSZTAŁTY SL, SM



Stożkowy zaokrąglony – kształt SL

Średnica części roboczej D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Nr części
3,0	14,0	3,0	38	40180



Stożkowy – kształt SM

Średnica części roboczej D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Nr części
3,0	15,0	3,0	38	40190



Należy używać
środków
ochrony wzroku!



Należy używać
środków ochrony
słuchu!



Należy przestrzegać zalecanej
prędkości obrotowej, szczególnie
podczas używania pilników
z długimi trzonkami!



Należy zakładać
rękawice ochronne

ZESTAW SERII AS

Cechy i korzyści

CECHY

Kompaktowy

Wszechstronny asortyment

KORZYŚCI

Łatwy do przenoszenia

Idealny do demonstrowania, wykonywania prób lub specjalnych promocji



Linia	Opis Typ	Zawartość	Nr części do konkretnego stopu
Zestawy	10 sztuk pilników do specyficznych stopów	40100; 40110; 40120; 40130; 40140; 40150; 40160; 40170; 40180; 40190	40200

PRZEWODNIK PRĘDKOŚCI SERII AS

Średnica głowicy pilnika	Maksymalna prędkość robocza	Zakres prędkości	Zalecane narzędzia pneumatyczne
3 mm (1/8")	100 000	45 000–100 000	Serie SP

Zalecane prędkości są oparte na standardowej długości całkowitej 38 mm (1 1/2") maksymalnego występu 10 mm (3/8")



Aby dowiedzieć się więcej, zeskanuj kod

Informacje dotyczące zamówień

Aby uzyskać więcej informacji i/lub złożyć zamówienie, należy skontaktować się z obsługą klienta firmy ATA:

Biura w USA: +1 330-928-7744 lub pocztą e-mail na adres: sales@atataools.com

Biura w Wielkiej Brytanii: +44 (0) 1530 261 145 lub pocztą e-mail na adres: sales@atagarryson.com

Biura międzynarodowe: +353 (0) 49 432 6178 lub pocztą e-mail na adres: sales@atagroup.ie

Biura międzynarodowe

tel.: +353 (0) 49 432 6178

fax: +353 (0) 49 432 6298

e-mail: sales@atagroup.ie

strona internetowa: www.atagroup.co

ATA Tools Ltd., IDA Business & Technology Park,
Killygarry, Cavan, Co. Cavan, H12 DK46, Irlandia

Biura w Wielkiej Brytanii

tel.: +44 (0) 1530 261 145

fax: +44 (0) 1530 262 801

e-mail: sales@atagarryson.com

strona internetowa: www.atagroup.co

ATA Garryson Ltd., Spring Road, Ibstock,
Leicestershire, LE67 6LR, Wielka Brytania

Biura w USA

tel.: +1 330-928-7744

fax: +1 330-849-2977

e-mail: sales@atatools.com

strona internetowa: www.atagroup.co

ATA Tools Inc., 7 Ascot Parkway,
Akron, Ohio 44223, USA

